

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DO CONTROLO DA PRODUÇÃO EM FÁBRICA

CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

1328 – CPR – 0436

De acordo com o Regulamento (UE) n.º 305/2011 do Parlamento Europeu e do Conselho, de 9 de Março de 2011 (o Regulamento dos Produtos da Construção ou RPC), este certificado aplica-se ao produto da construção

In compliance with Regulation (EU) no. 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

COMPONENTES ESTRUTURAIS EM AÇO STEEL STRUCTURAL COMPONENTS

Utilização prevista <i>Intended use</i>	Para aplicação estrutural em todos os tipos de trabalhos de construção <i>For structural use in all types of construction works</i>				
Tipo de produto <i>Type of product</i>	Especificação do componente <i>Component specification</i>	Classe de execução <i>Execution class</i>	Projeto estrutural <i>Structural design</i>	Soldadura <i>Welding</i>	Aço <i>Steel</i>
Perfis enformados a frio <i>Press braked cold formed profiles</i>	Método 1 / <i>Method 1</i>	EXC2	Não / <i>No</i>	Não / <i>No</i>	S220GD

fabricado por / *produced by*

FTB – Fábrica da Barca, S.A.

Avenida de Poldrões, n.º10
4795-006 Vila das Aves - Portugal

e fabricado na unidade fabril / *and produced in the manufacturing plant*

FTB – Fábrica da Barca, S.A.

Rua Padre Joaquim Lemos, n.º 1156
4795-094 Aves – Portugal

Este certificado atesta que todas as disposições relativas à avaliação e verificação da regularidade do desempenho descritos no Anexo ZA da(s) norma(s)

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard(s)

EN 1090-1:2009+A1:2011

de acordo com o sistema 2+ são aplicados e que o controlo da produção em fábrica cumpre todos os requisitos estabelecidos acima indicados.

under system 2+ are applied and that the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.

Este certificado foi emitido pela primeira vez em 2014-12-10 e manter-se-á válido desde que não mudem os métodos de ensaio e/ou os requisitos de controlo da produção em fábrica incluídos na norma harmonizada, usados para avaliar o desempenho das características declaradas, e que o produto e as condições de fabrico na fábrica não se alterem significativamente.

This certificate was first issued on 2014-12-10 and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard, used to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.

Almada, 10 de dezembro 2014
Almada, 10th December 2014



Francisco Barroca
Diretor Geral / General Manager